

## GNER



石墨用深溝圓鼻立銑刀  
End Mills

Long Neck

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
GNER100602	1.0	0.95	0.2	1.5	6	50	4
GNER100802	1.0	0.95	0.2	1.5	8	50	4
GNER101002	1.0	0.95	0.2	1.5	10	50	4
GNER101202	1.0	0.95	0.2	1.5	12	50	4
GNER150802	1.5	1.44	0.2	2	8	50	4
GNER151002	1.5	1.44	0.2	2	10	50	4
GNER151202	1.5	1.44	0.2	2	12	50	4
GNER151602	1.5	1.44	0.2	2	16	50	4
GNER200802	2.0	1.92	0.2	3	8	50	4
GNER201002	2.0	1.92	0.2	3	10	50	4
GNER201202	2.0	1.92	0.2	3	12	50	4
GNER201602	2.0	1.92	0.2	3	16	50	4
GNER202002	2.0	1.92	0.2	3	20	50	4
GNER251002	2.5	2.40	0.2	3	10	50	4
GNER251202	2.5	2.40	0.2	3	12	50	4
GNER251602	2.5	2.40	0.2	3	16	50	4
GNER252002	2.5	2.40	0.2	3	20	50	4
GNER301002	3.0	2.90	0.2	4	10	50	6
GNER301202	3.0	2.90	0.2	4	12	50	6
GNER301602	3.0	2.90	0.2	4	16	50	6
GNER302002	3.0	2.90	0.2	4	20	60	6
GNER302502	3.0	2.90	0.2	4	25	60	6
GNER303002	3.0	2.90	0.2	4	30	75	6

## X-GB2T



石墨用超微粒圓頭立銑刀頭  
Ball Nose End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手 型號 Spanner Type No.
X-GB0802	R4.0	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GB1002	R5.0	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GB1202	R6.0	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GB1602	R8.0	16	15.6	25.7	M10-3P	K16



## GPR



石墨用圓鼻角立銑刀  
End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
GPR0305	3.0	2.90	0.5	3	12	50	4
GPR0405	4.0	3.90	0.5	4	12	50	4
GPR0605	6.0	5.80	0.5	6	15	50	6
GPR0605ML	6.0	5.80	0.5	6	15	100	6
GPR0610	6.0	5.80	1.0	6	15	50	6
GPR0610ML	6.0	5.80	1.0	6	15	100	6
GPR0805	8.0	7.70	0.5	8	20	60	8
GPR0805ML	8.0	7.70	0.5	8	20	100	8
GPR0810	8.0	7.70	1.0	8	20	60	8
GPR0810ML	8.0	7.70	1.0	8	20	100	8
GPR1010	10.0	9.60	1.0	10	25	75	10
GPR1010ML	10.0	9.60	1.0	10	25	100	10
GPR1020	10.0	9.60	2.0	10	25	75	10
GPR1020ML	10.0	9.60	2.0	10	25	100	10
GPR1210	12.0	11.5	1.0	12	30	75	12
GPR1220	12.0	11.5	2.0	12	30	75	12

## X-GB4T



石墨用超微粒圓頭立銑刀頭  
Ball Nose End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手 型號 Spanner Type No.
X-GB0804	R4.0	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GB1004	R5.0	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GB1204	R6.0	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GB1604	R8.0	16	15.6	25.7	M10-3P	K16



## X-GE



石墨用超微粒立銑刀頭  
End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手 型號 Spanner Type No.
X-GE0804	8.0	8	7.8	12.1	M 5-3P	K08
X-GE1004	10.0	10	9.8	16.1	M 7-3P	K10
X-GE1204	12.0	12	11.7	20.3	M 8-3P	K12
X-GE1604	16.0	16	15.6	25.7	M10-3P	K16



## X-GPR



石墨用圓鼻角立銑刀頭  
End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	D2 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L2 全長 O.A.L.	M 螺牙 Thread Size	鎖固扳手 型號 Spanner Type No.
X-GPR0805	8.0	8	7.8	0.5	12.1	M 5-3P	K08
X-GPR0810	8.0	8	7.8	1.0	12.1	M 5-3P	K08
X-GPR1005	10.0	10	9.8	0.5	16.1	M 7-3P	K10
X-GPR1010	10.0	10	9.8	1.0	16.1	M 7-3P	K10
X-GPR1210	12.0	12	11.7	1.0	20.3	M 8-3P	K12
X-GPR1220	12.0	12	11.7	2.0	20.3	M 8-3P	K12
X-GPR1610	16.0	16	15.6	1.0	25.7	M10-3P	K16
X-GPR1620	16.0	16	15.6	2.0	25.7	M10-3P	K16
X-GPR1630	16.0	16	15.6	3.0	25.7	M10-3P	K16

