

高鈷端銑刀

標準2刃型、覆TiCN標準2刃 (英制)

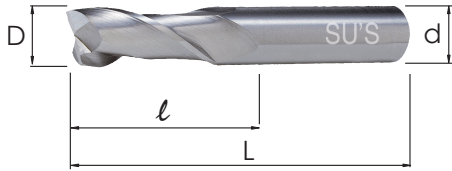
HSE End Mills

Standard 2 Flutes & TiCN Coated Standard 2 Flutes(Inch)

SUS

EM-4141

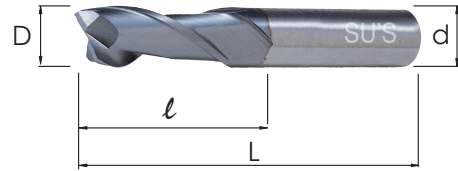
標準2刃型 (英制)
Standard 2 Flutes (Inch)



直徑 D inch	全長 L mm	溝長 l mm	柄徑 d mm
※ 1/8	60	12	8
※ 3/16	60	15	8
※ 1/4	65	20	10
※ 5/16	65	20	10
※ 3/8	75	25	10
※ 7/16	80	30	12
※ 1/2	90	35	16
※ 9/16	95	40	16
※ 5/8	95	40	16
※ 11/16	105	40	20
※ 3/4	110	45	20
※ 13/16	110	45	20
※ 7/8	120	50	25
※ 15/16	120	50	25
※ 1"	120	50	25

EM-4145

覆TiCN標準2刃型 (英制)
TiCN Coated Standard 2 Flutes (Inch)



直徑 D inch	全長 L mm	溝長 l mm	柄徑 d mm
※ 1/8	60	12	8
※ 3/16	60	15	8
※ 1/4	65	20	10
※ 5/16	65	20	10
※ 3/8	75	25	10
※ 7/16	80	30	12
※ 1/2	90	35	16
※ 9/16	95	40	16
※ 5/8	95	40	16
※ 11/16	105	40	20
※ 3/4	110	45	20
※ 13/16	110	45	20
※ 7/8	120	50	25
※ 15/16	120	50	25
※ 1"	120	50	25

※：無庫存時，依最低受注量訂製。

※：In case of no stock of desired items, production should be based on minimum quantity as specified.

切削條件請參照 P58

Cutting data P58

外徑 D(mm)		公差 (mm) Tolerance
大於 > Greater than	等於 = Equal 小於 < Less than	
	10	0 ~ -0.020
10	30	0 ~ -0.025