

錫鋼立銑刀 Solid Carbide End Mills

極細微粒碳化錫長頸小徑立銑刀 Micro Grain Carbide Long-Neck Short-Flute End Mills

SUS

WE-4251



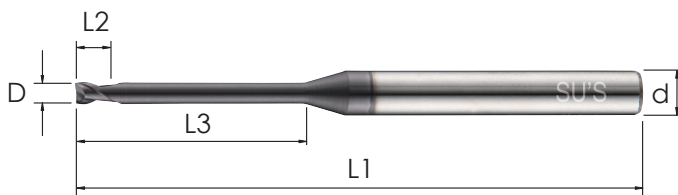
長頸小徑 2 刃立銑刀 Long-Neck Short-Flute 2-Flute End Mills

適用材質：

碳素鋼、低合金鋼、調質鋼、合金鋼

Applicable materials :

Carbon Steels, Low Alloy Steels, Prehardened Steels, Alloy Steels



直徑 D mm	全長 L1 mm	溝長 L2 mm	溝頸長 L3 mm	柄徑 d mm
1.0	60	1.5	5.0	4.0
1.0	60	1.5	7.5	4.0
1.0	60	1.5	10.0	4.0
1.5	60	1.5	7.5	4.0
1.5	60	1.5	10.0	4.0
1.5	60	1.5	15.0	4.0
2.0	60	2.3	10.0	4.0
2.0	60	2.3	15.0	4.0
2.0	60	2.3	20.0	4.0
2.5	60	3.0	12.5	4.0
2.5	60	3.0	18.5	4.0
2.5	60	3.0	25.0	4.0

直徑 D mm	全長 L1 mm	溝長 L2 mm	溝頸長 L3 mm	柄徑 d mm
3.0	75	3.5	15.0	6.0
3.0	75	3.5	20.0	6.0
3.0	75	3.5	30.0	6.0
4.0	75	4.5	20.0	6.0
4.0	75	4.5	30.0	6.0
4.0	75	4.5	40.0	6.0

外徑 D(mm)		公差 (mm) Tolerance
大於 > Greater than	等於 = Equal 小於 < Less than	
	3	-0.005 ~ -0.025
3		-0.010 ~ -0.035

切削條件建議值 Recommended Milling Conditions

被削材 Work Material		碳素鋼 Carbon Steels			低合金鋼 Low Alloy Steels			調質鋼 Prehardened Steels 合金鋼 Alloy Steels			
硬度 Hardness		HRC30			HRC30~35			HRC20~25			
切削速度 Cutting Speed V m/min		35~65			25~55			20~50			
銑刀外徑 Dia Of End Mill		回轉速 R.P.M.	進給速度 Feed mm/min	最大切削量\次 Max. Cutting Capacity H(mm)	回轉速 R.P.M.	進給速度 Feed mm/min	最大切削量\次 Max. Cutting Capacity H(mm)	回轉速 R.P.M.	進給速度 Feed mm/min	最大切削量\次 Max. Cutting Capacity H(mm)	
D1.0	L3有效長(mm) (Length of Neck)	5	20000	430	0.04	18000	380	0.04	12000	300	0.03
		7.5	16000	280	0.03	13000	260	0.03	10000	240	0.02
		10	13500	250	0.02	10500	230	0.02	7200	200	0.02
D1.5	L3有效長(mm) (Length of Neck)	7.5	14000	410	0.05	10200	360	0.05	6800	280	0.04
		10	11000	260	0.04	8500	230	0.04	6000	200	0.03
		15	9000	230	0.02	8000	210	0.02	5100	160	0.02
D2.0	L3有效長(mm) (Length of Neck)	10	8500	360	0.06	7000	300	0.08	6000	250	0.06
		15	6800	280	0.05	5600	240	0.05	5000	200	0.04
		20	5500	230	0.04	4000	180	0.03	4000	140	0.03
D2.5	L3有效長(mm) (Length of Neck)	12.5	6800	420	0.08	5800	320	0.08	5000	260	0.06
		18.5	5500	340	0.06	4800	230	0.06	4000	210	0.04
		25	4500	250	0.04	3600	160	0.04	3100	150	0.03
D3.0	L3有效長(mm) (Length of Neck)	15	6000	430	0.12	4800	320	0.10	3500	280	0.08
		20	4600	350	0.08	3600	230	0.08	3000	210	0.06
		30	3800	260	0.06	3000	160	0.06	2500	120	0.04
D4.0	L3有效長(mm) (Length of Neck)	20	4600	410	0.15	3600	340	0.12	2800	250	0.10
		30	3800	280	0.12	2800	260	0.10	2500	180	0.08
		40	30000	220	0.08	2200	200	0.06	2000	110	0.05

